

Reach **Goals** with us  
your **2006**

## Kostenreduktionspaket von Arnold

RIVTEX-Einpresssystem reduziert Kosten und steigert die Qualität – Systempartner Arnold & Shinjo liefert intelligente Werkzeug- und Verarbeitungstechnologie

**(Forchtenberg) Neue Wege beschreitet die Arnold Umformtechnik GmbH, Spezialist in der Verbindungstechnologie, bei der Vermarktung des Einpresssystems RIVTEX. Das RIVTEX-Programm, bestehend aus Einpressbolzen, und Einstanzmuttern, wird durch die intelligente Werkzeugtechnologie und Verarbeitungstechnik des Tochterunternehmens Arnold & Shinjo zum Kostenreduktionspaket.**

Das Einpresssystem RIVTEX kann automatisch verarbeitet werden und ersetzt die zur Herstellung einbaufertiger Blechkomponenten bekannte Technik mit Schweißbolzen und -mutter. Es

schont die Oberflächenstruktur von weniger als einem Millimeter starken Stahl- oder Aluminiumblech und beugt den bei Schweißvorgängen üblicherweise folgenden Korrosionsschäden vor. Kostensenkend wirkt sich die Systemlösung vor allem bei den Montagezeiten aus. Dank einer von der Arnold-Tochter Arnold & Shinjo speziell auf die Produktvorteile zugeschnittenen Werk-



Die Arnold-Gruppe ist eine 100prozentige Tochter des global agierenden Würth Konzerns, der mit über 50.000 Mitarbeitern und mit 314 Gesellschaften weltweit über 6 Milliarden Euro erwirtschaftet.

zeugtechnologie können die RIVTEX-Verbindungselemente integriert in den Herstellungsprozess beim Stanzen und Pressen des Bleches appliziert werden. Die Taktzahl liegt bis zu zehnmal höher, als bei der Alternative Schweißen. Der Applikationsprozess kann innerhalb der Press- und Stanzanlage durchgeführt werden und spart mindestens einen Arbeitsschritt.

### Vergleich Schweißmutter – Stanzmutter

Beispiel M6 Mutter

<b>Materialkosten pro Mutter</b>	<b>0,02 €</b>	<b>0,0357 €</b>
<b>Montagekosten pro Mutter</b>		
Fertigungszeit (ca. 12 sec/Bauteil)	0,2 min	
Kostensatz (ca. 45,-€/Std.)	0,75 €/min.	
Fertigungskosten	0,15 €	
Werkzeugverschleiß	0,00155 €	0,00085 €
<b>Kosten pro Mutter</b>	<b>0,17155</b>	<b>0,03655</b>

**Einsparung pro Mutter: 0,135 €**

Bei 4 Muttern pro Blechbauteil und einer Losgröße von ca. 150.000 Teilen/Jahr entspricht dies einer Summe von: 81.000 €/Jahr

### Ihr Ansprechpartner:

Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG  
Dipl.-Betriebswirt (FH) Michael Pult  
Leiter Marketing & Communications  
Tel.: 0049-(0)7947-821-170  
Fax: 0049-(0)7947-821-111  
Mail: michael.pult@arnold-umformtechnik.de  
www.arnold-umformtechnik.de