

Checkliste zur Realisierung der Technischen Sauberkeit mit ARNOLD UMFORMTECHNIK

Firma: Telefon:

Name: E-Mail:

Abteilung:

Branche: Automobil Elektro sonstige

1. Teilebestimmung:

Teilebezeichnung (Schraube, Bolzen, Fließpressteil,...):

Zeichnungs-Nr.:

Abmessung: Kopfform: Werkstoff/Festigkeitsklasse:

Gewünschtes Korrosionsschutzsystem:

Spezifizierte Anforderung (Norm, etc.)

Neuanlauf Umstellung bestehender Serie

2. Sauberkeitsanforderung oder Partikelverteilung:

Grenzwertspezifikation des Bauteils:

Bsp.: Gravimetrie: 1 mg pro 100cm²
oder Partikelverteilung: keine metallischen Partikel $\geq 500\mu\text{m}$
oder Partikelverteilung

Prüfspezifikation zur Restschmutzprüfung:
(Normvorgabe)

Basis der Schmutzbestimmung ist das nach VDA 19 bzw. ISO 16232 zu wählende Extraktionsverfahren. Die Probenentnahme erfolgt ab Werk.

3. Umfeldbetrachtung:

Verpackungsvorschrift:
(Vorschrift wird gesondert zugesendet)

Zuführung zur Verschraubungsanwendung:

Anwendungsbeschreibung:

(Material in das verschraubt wird/

Material das fixiert wird/Funktion,...)

Sauberkeitsanforderung für die Endanwendung/Komponente:

4. Anforderungen für optimierte Oberflächenempfehlung:

Anforderung an die Korrosionsbeständigkeit in Std. Zinkkorrosion h Grundkorrosion h

Einsatz im Temperaturbereich von C° bis C°

Verbindungselement ist mit folgenden Chemikalien in Kontakt:

5. Sonderanforderungen

Soll Verbindung elektrisch leitfähig sein? Ja Nein

Soll Verbindung Temperatur leitfähig sein? Ja Nein

Einsatz von Schraubensicherungen Nein Ja, und zwar folgende

6. Anforderung bei Neuteilen oder Umstellung bestehender Teile

Neuteile bis KW gewünscht.

Umstellung bis KW gewünscht.

Stückzahlen/Tonnage pro Jahr

Laufzeit Jahre

Auf Anforderung der Automobil- und Zulieferindustrie und deren Fragestellung zur Optimierung der sauberkeitsgerechten Montage, wurde vom Fraunhofer-Institut Stuttgart der Industrieverbund „MontSa“ gegründet. Als Hersteller und Dienstleister im Bereich Verbindungstechnik wirkt Arnold Umformtechnik maßgeblich an der Untersuchung der Verschraubungstechnik mit.



**Industrieverbund
„Sauberkeitsgerechte
Montage“**



Bitte senden Sie dieses Formular an:

**ARNOLD UMFORMTECHNIK
GmbH & Co. KG**

Zu Hd. Herrn Steffen Model
Dipl.-Wirt.-Ing. (BA) Produktmanager

Carl-Arnold-Straße 25
D-74670 Forchtenberg-Ernstbach
Tel.: + +49 (0)7947/821- 339
Fax: + +49(0)7947/821-177

steffen.model@arnold-umformtechnik.de